



**BIO-MORTERO/PIEDRA BASALTICO  TERMO-LIGERO (gama de colores)**

**DEFINICION:**

El bio-mortero/piedra basáltico termo/ligero es un “mortero piedra sostenible” de altas prestaciones termo-acústicas y escaso peso, desarrollado, formulado y **patentado** por **Green Rock** tras un largo proceso de investigación, que permite la **bio-reproducción** de bloques de piedra artificial compactos inclusive de grandes dimensiones, que una vez cortados en láminas, pulidos, abujardados o flameados mediante las mismas herramientas que se emplean en la industria del mármol o de la piedra, pueden ser utilizados como material de aplacado termo-ligero para todo tipo de revestimientos de interior y exterior, pudiendo contener vetas y matices de textura y color de alto valor ornamental.

Su alta capacidad inicial de moldeo, a semejanza de la arcilla pero “sin necesidad de cocción” permite, además, un sinfín de aplicaciones artesanales como la elaboración de todo tipo de figuras decorativas de escaso peso y con un coeficiente térmico muy superior a otro tipo de prefabricados inclusive de la misma piedra y mármol naturales.

Este bio-mortero se consigue en un proceso industrial a la inversa del proceso industrial para la obtención de lana de roca, aprovechando precisamente los residuos de dicho proceso, bio-transformando el producto en una nueva termo-argamasa mineral basáltica, contribuyendo activamente en la no degradación del medio ambiente y en el ahorro energético en general.

**COMPOSICIÓN:**

El bio-mortero/piedra basáltico termo/ligero es una “argamasa de baja densidad con propiedades termo-acústicas” compuesta básicamente por lana de roca residual convenientemente seleccionada, mezclada con cal y cementos de altas prestaciones, aditivos acrílicos y colorantes a los que se añade el agua de amasado que corresponda según la consistencia que se desee y las aplicaciones requeridas.

Una vez fraguado, el **producto mineral resultante** vuelve a ser piedra en más de un 98%

**APLICACIONES:**

Para la bio-reproducción de roca termo-ligera en bloques para recortar, especialmente para termo-aplacados tipo piedra o mármol, todo tipo de coronamientos prefabricados ligeros y también “in situ”, fabricación de todo tipo de piedra artificial termo-ligera, figuras y jardinerías, paisajismo, decoración, etc.

**PRESENTACIÓN:**

En sacos de 16 litros, bidones de 25 lts. y en big-bags plastificados de 1m3.

**RENDIMIENTO:**

12 litros M2 y cm. de espesor Aprox.

**DENSIDAD EN SECO:**

840 kg./m3 Aprox.

**DENSIDAD EN MASA:**

1540 kg./m3 Aprox.

**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

Según Certificado de ensayos Núm. 14/8320-528 de



<u>Densidad aparente en seco del mortero endurecido, UNE-EN 1936:2007</u>	1540 Kg/m3
<u>Resistencia a la abrasión, UNE-EN 14157:2005.....</u>	24,4 mm
<u>Resistencia mecánica del mortero UNE-EN 12372:2007:</u>	
A Flexión.....	5,35 N/mm2
A Compresión.....	35,8 Mpa.
<u>Determinación del coeficiente de absorción de agua, UNE-EN 13755:2002</u>	23,2 %
<u>Determinación de la resistencia a la heladicidad UNE-EN 12371:2010</u>	35,8 Mpa.
<u>Determinación de la conductividad térmica UNE-EN 12664:2002</u>	0'339 W/m-k

**productos y sistemas patentados y premiados a nivel internacional**



**DISTRIBUIDOR EXCLUSIVO PARA ESPAÑA: ALETHEA PARK,sl. c/ Ramada, 3 bajos 08500 VIC (B)**

[info@aletheapark.net](mailto:info@aletheapark.net)

[www.compedra.com](http://www.compedra.com)